

SIŁOWNIKI BINKS



Zestawy siłowników Binks - solidna, wysokowydajna oferta pojedynczych i podwójnych stanowisk wyciskaczy.



Szeroki wybór pomp, talerzy podłączających i siłowników pneumatycznych optymalizuje zastosowania siłowników.

Urządzenia spełniają normy przemysłowe dla pojemników o pojemności 20, 30, 60 i 205 litrów.

Talerze podłączające z podwójnym uszczelnieniem w standardzie zmniejszają straty materiałowe.

Wybór siłowników pneumatycznych w modelu 205L:

Ø80 mm (DR205) do zastosowań wysokociśnieniowych i Ø160 mm (DRX205) do pracy w ekstremalnych warunkach.

Znane i cenione pompy wysokiego ciśnienia Binks MX

zapewniają bezawaryjną pracę i długą żywotność.

Część hydrauliczna pompy wykonana standardowo ze stali nierdzewnej ze zwrotnym zaworem kulowym lub odcinającym na wylocie (do wyboru).

Szeroki wybór przełożeń pomp

od 15:1 do 60:1 (z zaworem kulowym) i od 5:1 do 68:1 (z zaworem odcinającym).

Opatentowane silniki pneumatyczne Binks o niskim stopniu zalodzenia zapewniają niezawodną wydajność bez przerw w pracy.

5-letnia gwarancja obejmująca wady produkcyjne.

Nowa seria siłowników pneumatycznych Binks stanowi solidne, niezawodne i wysokowydajne rozwiązanie w zakresie dostarczania materiałów o średniej i wysokiej lepkości zarówno w zastosowaniach samodzielnych, jak i systemowych.

Te wytrzymałe urządzenia skonstruowano z myślą o trwałości, dlatego zapewnią one długi okres bezawaryjnej pracy, umożliwiając ciągłą produkcję, a jednocześnie utrzymując niski ogólny koszt eksploatacji.

Siłowniki Binks stanowią idealne rozwiązanie w zakresie podawania materiałów takich jak smary, masy uszczelniające i epoksydowe, kleje i uszczelniacze. Zapewniają one stały, niskoimpulsowy przepływ materiału do narzędzia dozującego dzięki prawidłowemu zalewaniu pompy i skutecznemu zapobieganiu kawitacji materiału technologicznego.

Tę serię pojedynczych i podwójnych siłowników zaprojektowano specjalnie do standardowych przemysłowych pojemników na materiały o pojemności od 20 l do 205 l. Talerze podłączające z podwójnym uszczelnieniem doskonale pasują do pojemnika, dzięki czemu dokładnie oczyszczają jego wnętrze w miarę opuszczania i minimalizują straty materiałowe.

Nasze siłowniki pneumatyczne wyposażono w cenione tłokowe pompy wysokiego ciśnienia marki Binks z serii MX. Te solidne pompy słyną ze swojej trwałości, niezawodności i długiego okresu żywotności, a na dodatek są dostępne z kulowym lub odcinającym zaworem zwrotnym na wlocie cieczy.

Zespoły siłowników obejmują prostą w obsłudze pneumatyczną skrzynkę sterującą z przełącznikiem dwustanowym typu „góra/dół”, automatycznym wyłącznikiem po opróżnieniu pojemnika i zaworem spustowym do rozszczelniania układu podczas podnoszenia płyty siłownika z używanego materiału. Dodatkowe opcje wyposażenia to automatyczny przełącznik pomiędzy trybami pracy i gotowości w przypadku zastosowania dwóch siłowników w układzie.



CarlisleFT.com



Nasze siłowniki umieszczamy na 3 rozmiarach wytrzymałych podstaw montażowych. Podstawa jednokolumnowa o wymiarach 500 x 350 mm dla modelu SR20, dwukolumnowa o wymiarach 710 x 460 mm dla modeli DR20, 30 i 60 oraz podstawa o wymiarach 915 x 60 mm dla modeli DR205 i DRX205.

SR20 Jednostka jednokolumnowa z siłownikami pneumatycznymi Ø80 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 20 l/5 galonów amerykańskich. 6 pomp do wyboru. Dostępna wersja montowana na wózku

DR20 Jednostka dwukolumnowa z siłownikami pneumatycznymi Ø80 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 20 l/5 galonów amerykańskich. 13 pomp do wyboru

DR30 Jednostka dwukolumnowa z siłownikami pneumatycznymi Ø80 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 30 l/7,5 galonów amerykańskich. 13 pomp do wyboru

DR60 Jednostka dwukolumnowa z siłownikami pneumatycznymi Ø80 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 60 l/15 galonów amerykańskich. 13 pomp do wyboru

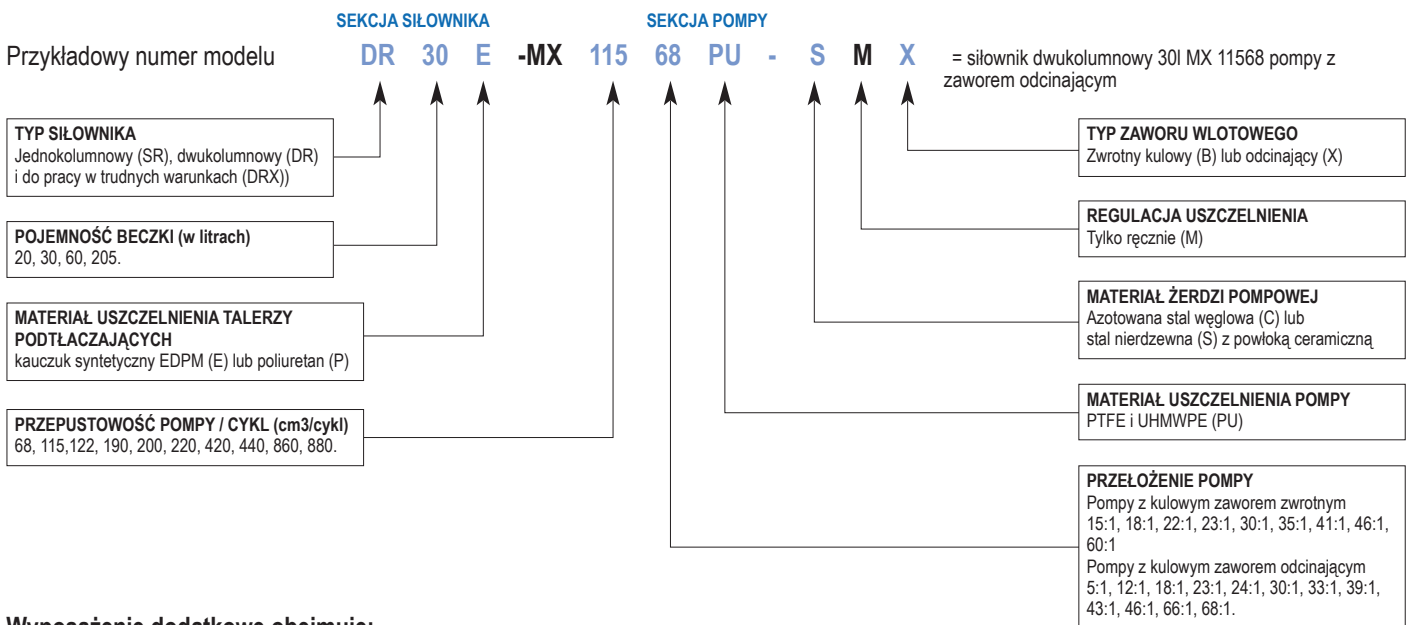
DR205 Jednostka dwukolumnowa z siłownikami pneumatycznymi Ø80 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 205 l/55 galonów amerykańskich. 23 pomp do wyboru

DRX205 Jednostka dwukolumnowa do pracy w szczególnie trudnych warunkach z siłownikami pneumatycznymi Ø160 mm i talerzem podtlaczającym do pojemników o pojemności 205 l/55 galonów amerykańskich. 23 pomp do wyboru



Opcje wyposażenia jednostek siłowników

Możesz wyposażyć jednostkę siłownika w całą gamę trwałych i wysokowydajnych pomp MX. (Ciśnienie znamionowe i przepustowość pomp podano na odwrocie.)



Wyposażenie dodatkowe obejmuje:



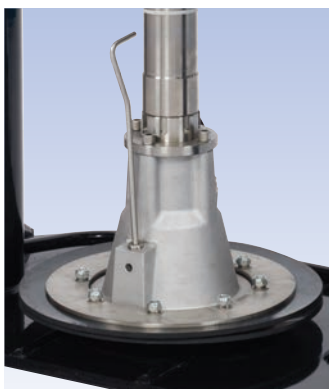
Wózek do modelu SR20 (nr części 104128)



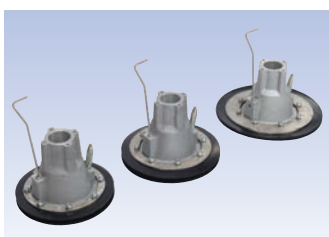
Automatyczny przełącznik trybu „pracy/gotowości” w jednostkach dwukolumnowych (numer części 104099)



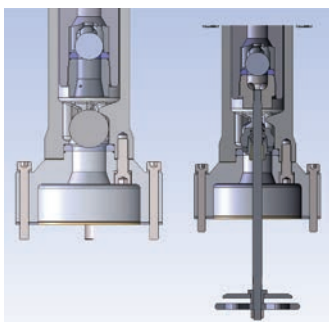
Opatentowana technologia przełącznika magnetycznego zapobiega blokadzie silnika. Szybkie zawory rozprężne zapewniają nieprzerwaną pracę i minimalizują oblodzenie.



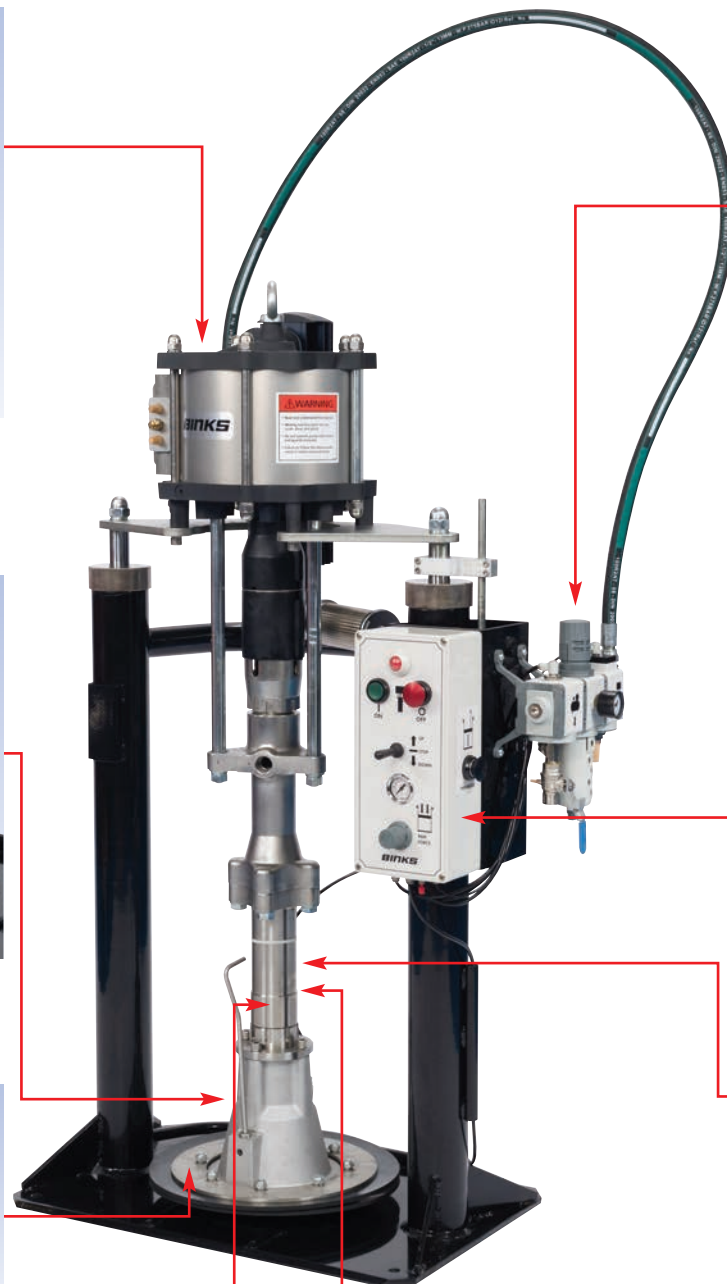
Talerze podłaczające wyposażono w otwór do zalewania pompy i zawór zwalnający ciśnienie do szybkiej zmiany pojemnika z materiałem.



Talerze podłaczające z podwójnym uszczelnieniem przystosowano do standardowych pojemników przemysłowych o pojemności 20, 30, 60 i 205 litrów.



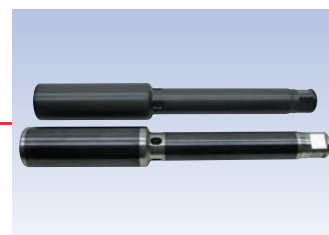
Do wyboru dwa rodzaje zaworu wlotowego: kulowy zawór zwrotny (po lewej) lub odcinający zawór zwrotny (po prawej).



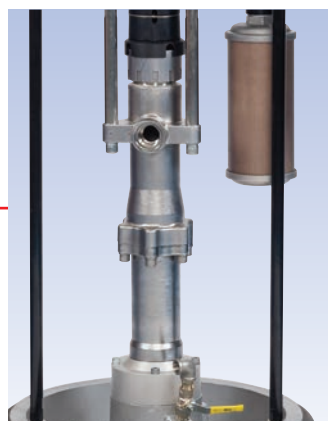
Sterownik pneumatyczny pompy.



Łatwa w obsłudze skrzynka sterująca siłownikami ułatwia eksploatację urządzenia.



Tłok z azotowanej stali węglowej (na górze) Stal nierdzewna w powłoce ceramicznej zwiększającej trwałość (patrz poniżej).



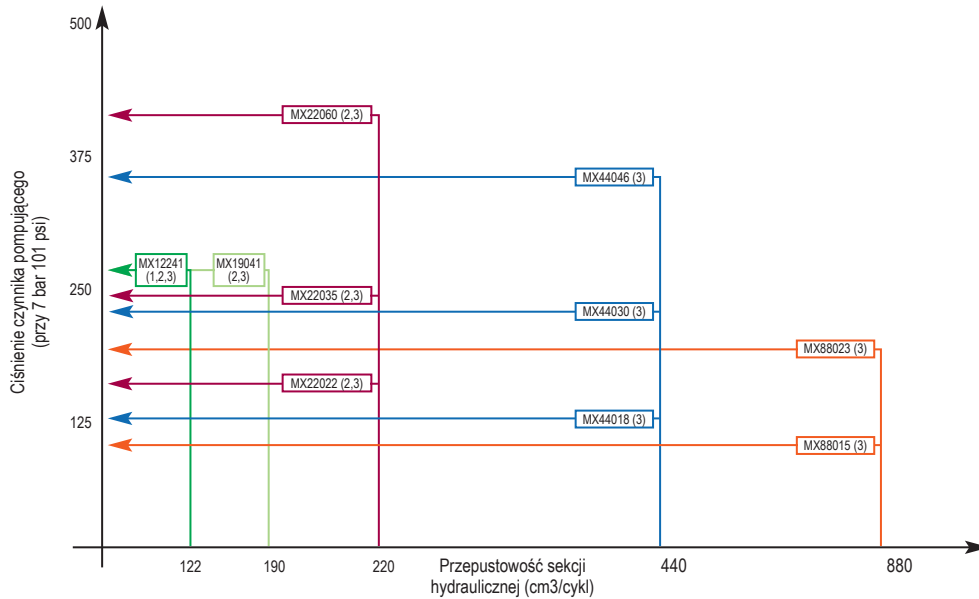
Część hydrauliczna pompy standardowo wykonana ze stali nierdzewnej.



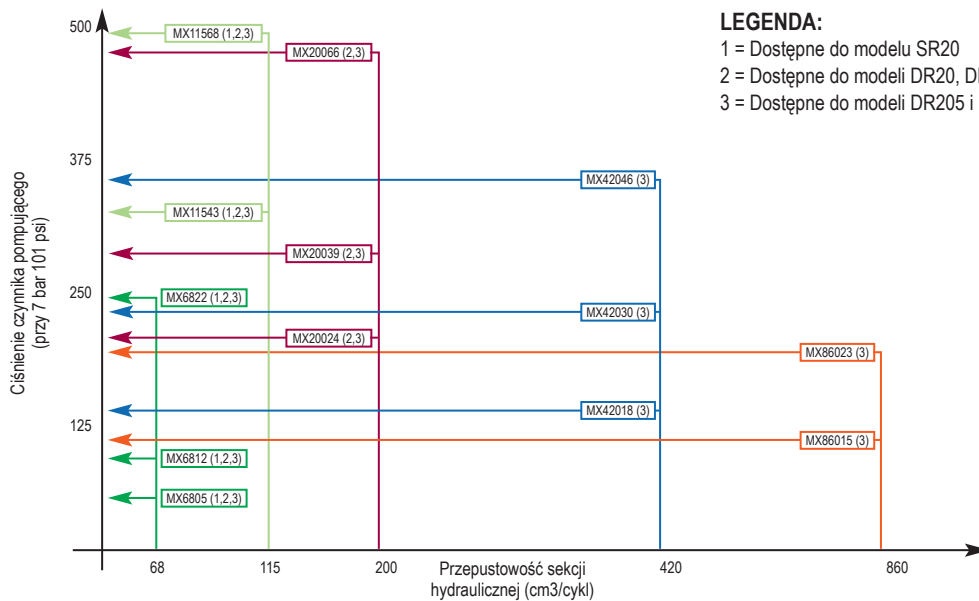
Niezależne badania wykazały, że tłoki pomp ze stali nierdzewnej z powłoką ceramiczną zapewniają najbardziej trwałą powierzchnię odporną na ścieranie w przypadku stosowania cieczy ciemnych, przy jednoczesnym zmniejszeniu tarcia i wydłużeniu okresu sprawności użytkowej pompy.



Opcje pomp z kulowym zaworem zwrotnym



Opcje pomp z odcinającym zaworem zwrotnym



LEGENDA:

- 1 = Dostępne do modelu SR20
- 2 = Dostępne do modeli DR20, DR30, DR60
- 3 = Dostępne do modeli DR205 i DRX205

Specyfikacje techniczne siłowników

Cecha		
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	6 Bar / 87 psi	
Wlot powietrza	1/2" BSP F	
Suw siłownika	SR20	410 mm / 16"
	DR20/30/60	688 mm / 27"
	DR205	960 mm / 37.8"
	DRX205	
Wysokość urządzenia – całkowicie rozłożone	SR20	1242 mm / 49"
	DR20/30/60	1750 mm / 69"
	DR205	2550 mm / 100"
	DRX205	
Materiał pierścienia zgarniającego	SR20	EPDM / PU
	DR20/30/60	EDPM
	DR205	
	DRX205	
Masa bez pompy	SR20	55 kg / 121 lbs
	DR20/30/60	130 kg / 286 lbs
	DR205	212 kg / 466 lbs
	DRX205	



Firma Binks gwarantuje nabywcy końcowemu siłowników pneumatycznych Binks bezawaryjną pracę w odniesieniu do wad materiałowych lub wykonania w ciągu pięciu (5) lat od daty wysyłki z zakładów Binks pod warunkiem normalnego użytkowania i serwisowania. Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia mechanicznego części.

Więcej informacji technicznych w broszurach serwisowych siłowników pneumatycznych Binks. Dostępne są również wersje siłowników wykonane na zamówienie. Skontaktuj się z przedstawicielem firmy Binks, aby omówić wymagania dla wersji specjalnej.

Sprzedaż i serwis odbywają się poprzez globalną sieć dystrybutorów przemysłowych.

Lokalizacje Carlisle Fluid Technologies

Ameryki: **USA** ▪ Meksyk ▪ Brazylia
 Europa/Azja/Afryka: **Wielka Brytania** ▪ Francja ▪ Niemcy ▪ Szwajcaria ▪ Indie
 Basen Pacyfiku: **Chiny** ▪ Japonia ▪ Australia

www.CarlisleFT.com

email: marketing@CarlisleFT.eu

